

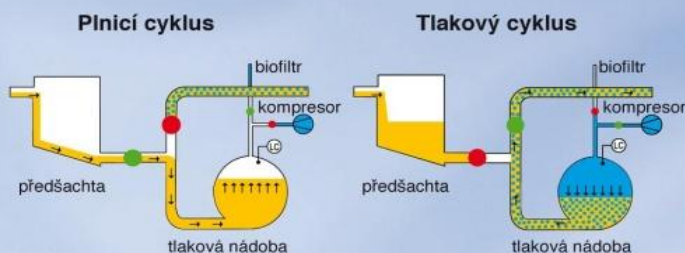
Pneumatická doprava odpadních vod systémem GULLIVER®

Odvádění odpadních vod a fekálií stlačeným vzduchem brání hnití a korozi

Co je GULLIVER® systém?

Odpadní voda a fekálie jsou shromažďovány v pneumatickém systému GULLIVER® v tlakové nádobě a prostřednictvím stlačeného vzduchu z kompresoru jsou odváděny bez nebezpečí ucpávání. S každým tlakovým cyklem je do odpadní vody pomocí stlačeného vzduchu přidáván kyslík, takže odpadní voda zůstává i v tlakovém potrubí v aerobním prostředí. Výtlačné potrubí se jedenkrát za den pročistí stlačeným vzduchem a účinně tak brání vzniku usazenin, jakož i kanalizačních povlaků.

Funkční schéma systému GULLIVER®



Typické příklady použití pneumatické dopravy odpadních vod systémem GULLIVER®

- Při použití dlouhých výtlačných řadů s velkým objemem potrubí.
- Možnost připojení i odlehlých oblastí.
- Při nepravidelném odtoku odpadní vody.
- Při velkých rozdílech geodetických výšek a při malém odtoku.



Systém GULLIVER® na odpočívadle dálnice

Výhody pneumatické dopravy odpadních vod systémem GULLIVER®

- Provzdušnění zabraňuje anaerobnímu hnití
- Nedochází k zatížení okolí zápachem vznikajícího sirovodíku
- Nehrozí biogenní koroze betonových a ocelových konstrukcí způsobená kyselinou sírovou
- Adaptace systému odvádění i na odpadní vody s vysokým podílem pevných látek
- Malé opotřebení během provozu, systém bez rotujících dílů.



Instalace na klíč, vše od jednoho výrobce

Vystrojení pneumatické stanice



Provedení v kombinaci s čerpací stanicí



Využijte naše zkušenosti s pneumatickými systémy odvádění odpadních vod.

Mnoho objektů pracuje na hranici svého výkonu nebo tuto mez již překročilo. Na základě zkušeností z mnoha projektů může firma hoelschertechne-gorator® vypracovat návrhy řešení optimalizace čerpacích stanic včetně jejich provedení. Lze zvýšit energetickou účinnost? Lze ušetřit energii, aniž by se ohrozila funkce a výhody pneumatického odvádění odpadních vod? Obrátte se na nás!